

PLOTER FREZUJĄCY 2160 EXPERT

Produkcja jednostkowa i seryjna • Frezowanie 2D / 3D • Obróbka wielkogabarytowa

Pole robocze

2100 × 6000 mm, oś Z do 300 mm

Zakres produkcji

Jednostkowa i seryjna, w tym wielkoformatowa

Zakres Materiałów i Zastosowań

Materiały

- Aluminium i metale miękkie
- Kompozyty (carbon, dibond)
- Tworzywa sztuczne
- Drewno i materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Elementy konstrukcyjne
- Komponenty zabudów
- Formy i oprzyrządowanie
- Części techniczne

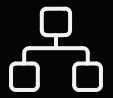


Parametry i Jakość



Wysoka dokładność

Kontrola narzędzia na poziomie **±0,001 mm**



Stabilna konstrukcja

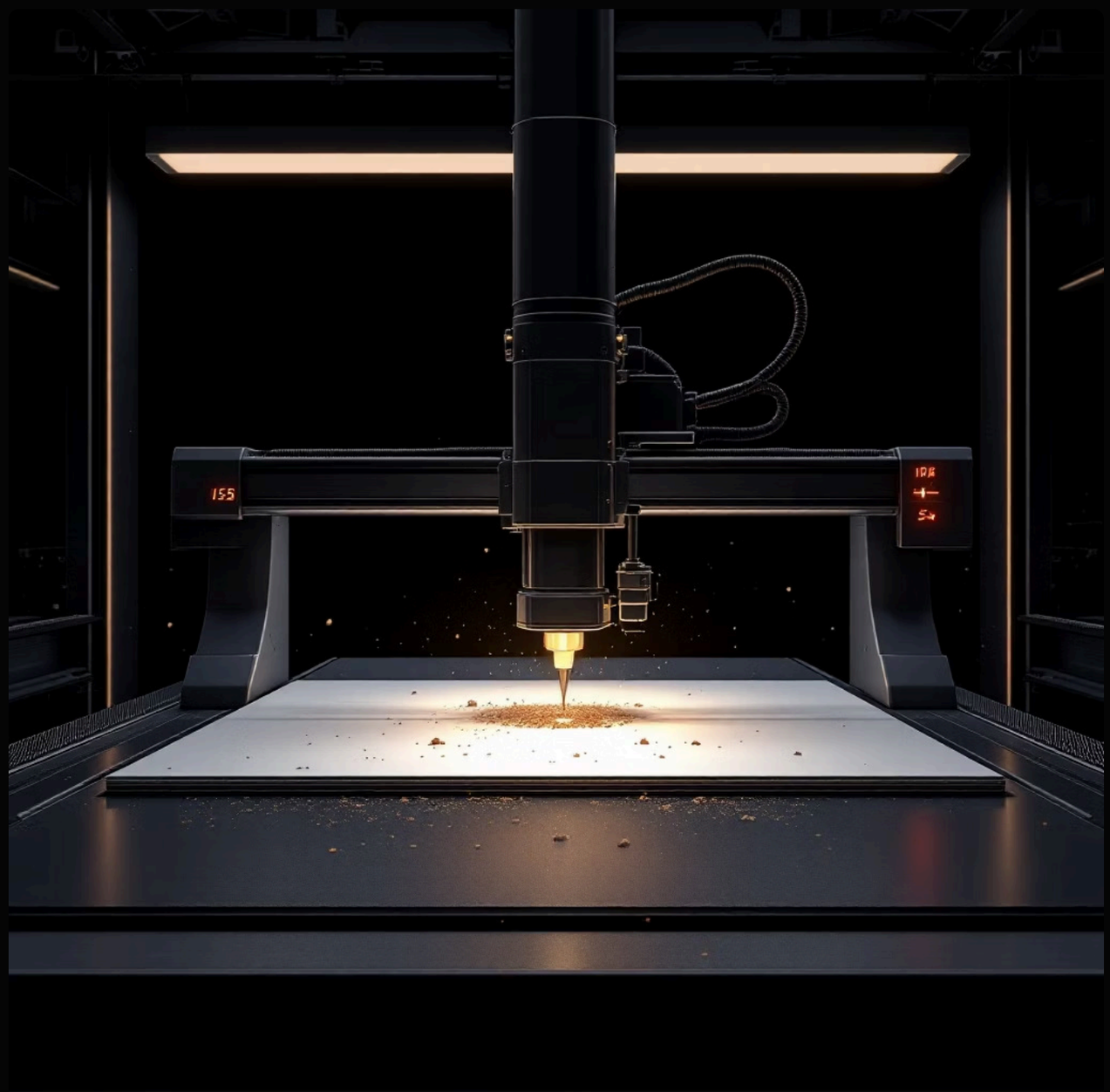
Brak drgań podczas obróbki – gwarancja powtarzalności



Jakość powierzchni

Wysoka jakość wykończenia na każdym etapie produkcji

Wydajność i Automatyzacja



ATC

Automatyczna zmiana narzędzi

CAD/CAM

Cyfrowe przygotowanie produkcji

Ciągłość

Praca ciągła / wielozmianowa, szybkie przezbrojenie

Zdolności Operacyjne

6m	±0,001	24/7
Maks. format	Precyzja [mm]	Dostępność
Obróbka elementów do 6 metrów długości	Wysoka powtarzalność każdej serii	Stabilna realizacja zamówień w trybie ciągłym

Szybkie wdrażanie nowych projektów i elastyczne reagowanie na potrzeby zamawiającego.



Gotowość do Współpracy

Realizacja zamówień

Serie produkcyjne i prototypy, praca w trybie ciągłym

Przygotowanie produkcji

CAD/CAM, kontrola procesu i jakości

Integracja

Szybkie wdrażanie dokumentacji technicznej zamawiającego

Podsumowanie

→ Pełne zdolności CNC wielkogabarytowej

Pole robocze 2100 × 6000 mm, oś Z do 300 mm

→ Wysoka precyzja i powtarzalność

Kontrola ±0,001 mm, stabilna konstrukcja

→ Szeroki zakres materiałów i zastosowań

Metale, kompozyty, tworzywa, drewno

→ Gotowość dla sektora obronnego

Elastyczna produkcja, integracja z wymaganiami MON