

CMS model Proline 2040

Precyzyjna obróbka 2D i 3D – cięcie czystą wodą i hydrościerne (AWJ). Produkcja jednostkowa i seryjna.

Pole robocze

ok. 2000 × 4000 mm

5 osi

Cięcie przestrzenne 3D

Zakres

Produkcja jednostkowa i seryjna



Zakres Materiałów i Zastosowań

Materiały i zastosowanie

- Elementy konstrukcyjne i osłonowe
- Komponenty wielomateriałowe
- Detale precyzyjne i prototypy
- Elementy bez wpływu temperatury

→ Stal, aluminium

→ Kompozyty, tworzywa sztuczne

→ Guma, materiały techniczne

→ Kamień, ceramika, szkło

Parametry i Jakość

±0,025 mm Dokładność pozycjonowania	±0,035 mm Dynamiczna precyzja
200–300 mm Maksymalna grubość cięcia	Brak HAZ Cięcie „na zimno" – brak strefy wpływu ciepła

Kompensacja stożka cięcia (5 osi) zapewnia wysoką jakość krawędzi i brak deformacji materiału.

Zdolności Operacyjne



Cięcie 3D i pod kątem

Zakres do ±60° – pełna swoboda przestrzenna



Przygotowanie do spawania

Fazowanie krawędzi bezpośrednio podczas cięcia



Wysoka powtarzalność

Technologia uniwersalna – brak ograniczeń materiałowych

Podsumowanie



Brak wpływu termicznego

Materiał nie ulega deformacji ani utwardzeniu



Wysoka precyzja

Powtarzalna jakość w produkcji jednostkowej i seryjnej



Szeroki zakres materiałów

Od metali po szkło, ceramikę i kompozyty



Sektor obronny

Zdolność realizacji zadań dla przemysłu obronnego